

6. *Chiarello G.L., Rossetti I., Lopinto P. et al. // Catal. Today. 2006. Vol. 117 P. 549.*
7. *Chiarello G.L., Rossetti I., Forni L. // J. Catal. 2005. Vol. 236. P. 251.*
8. *Chiarello G.L., Rossetti I., Forni L. // Appl. Catal. B: Environmental. 2007. Vol. 72. P. 218, P. 227.*
9. *Juan-Juan J., Román-Martínez M.C., Illán-Gómez M.J. // Appl. Catal. A: General. 2009. Vol. 355. P. 27.*

РАБОЧЕЕ СОВЕЩАНИЕ «КАТАЛИЗ В ПРОМЫШЛЕННОСТИ. ЗАДАЧИ. ПУТИ РЕШЕНИЯ»

26–29 июля 2011 г., Горный Алтай

В конце июля 2011 г. на базе ОАО «РЖД», расположенной в Горном Алтае, прошло очередное III совещание российских производителей катализаторов «Катализ в промышленности. Задачи. Пути решения». Мероприятие проводится ежегодно по инициативе Института катализа СО РАН. Организаторами совещания в этом году стали ООО «НПК «Синтез» (г. Барнаул) и администрация Алтайского края при активной поддержке и участии сотрудников Минпромторга России. На совещании собрались представители ведущих российских предприятий по выпуску катализаторов, в том числе ОАО «Ангарский завод катализаторов и органического синтеза», ООО «Салаватский катализаторный завод», ЗАО «Промышленные катализаторы» (Рязань), ООО «Экоальянс» (бывший Завод автомобильных катализаторов ФГУП «УЭХК»), ОАО «Синтез-Каучук» («Стерлитамакский завод СК»), ОАО «Катализатор», ОАО «НИАП-КАТАЛИЗАТОР», ООО «Новомичуринский катализаторный завод», а также поставщиков сырья и материалов для данного производства — «Sasol Germany GmbH» (Германия), ОАО «Русал», ОАО «Красцветмет», Новосибирский завод редких металлов, НПФ «Балтийская мануфактура».

Цель рабочего совещания — обсудить современное состояние и перспективы развития промышленного выпуска катализаторов в России.

Рассматривались следующие проблемы:

- новые формы взаимодействия науки, государственных структур и бизнеса;
- потенциал научно-исследовательских организаций, занимающихся разработкой катализаторов;
- обеспечение катализаторных производств сырьем и термическим оборудованием;

— современные методы испытаний и контроля качества катализаторов;

— сервисные услуги для индустрии по их выпуску.

Основополагающие доклады представили академик В.Н. Пармон, директор Института проблем переработки углеводов СО РАН (Омск), член-корр. РАН В.А. Лихолобов, генеральный директор ОАО «ВНИПИнефть» (Москва), д-р техн. наук В.М. Капустин.

Академик В.Н. Пармон информировал о создании и функционировании технологической платформы «Глубокая переработка углеводородного сырья». Проект реализован благодаря совместным усилиям государства, бизнеса и науки, что позволяет устанавливать инновационные приоритеты в данной области, определять программу исследований и пути ее осуществления.

Директором Института проблем переработки углеводов СО РАН В.А. Лихолобовым были представлены перспективные разработки катализаторов, используемых в процессах нефтепереработки и нефтехимии. В частности, это катализаторы, предназначенные для систем риформинга как со стационарным слоем и периодической регенерацией катализатора, так и с движущимся слоем и непрерывной его регенерацией. По своим свойствам новые катализаторы не уступают зарубежным аналогам и способны заменить их на отечественных НПЗ.

Генеральный директор ОАО «ВНИПИнефть» В.М. Капустин выразил обеспокоенность развитием российской нефтепереработки в целом и катализаторной подотрасли в частности. Так, было отмечено усиление негативных тенденций в этих производствах:

- сроки использования катализаторов в промышленных установках превышаются;
- наряду с моральной и физической изношенностью технологий и оборудования для производства катализаторов отсутствуют инвестиции в эту индустрию;
- цены на отечественные катализаторы приближаются к уровню мировых;
- катализаторный бизнес (реклама, маркетинг, сервис и т.д.) материально подкреплён недостаточно;
- государство катализаторную подотрасль не поддерживает.

В результате мы наблюдаем постепенное вытеснение с российского рынка катализаторов отечественных производителей.

Вместе с тем, имеются российские разработки катализаторов мирового уровня. И усилия отдельных предприятий по их выпуску, направленные на модернизацию производства и обновление продукции, создают возможности для отечественной катализаторной подотрасли не только выбраться из многолетнего кризиса, но и занять лидирующее положение на мировом рынке. Такие примеры уже есть, о чем свидетельствуют выступления генерального директора ООО «Экоальянс» Н.М. Данченко, первого заместителя генерального директора ОАО «Росхимзащита» С.Б. Путина, генерального директора ООО НПК «Синтез» О.А. Парахина.

Результатом обсуждений на совещании стала единодушно принятая итоговая резолюция. Она планирует работу по следующим направлениям:

1. Поддержать инициативу Сибирского федерального университета (Красноярск) по созданию независимого вневедомственного центра испытаний и сертификации катализаторов в области нефтепереработки.

2. Рекомендовать российским производителям катализаторов присоединиться к технологической

платформе «Глубокая переработка углеводородных ресурсов», способной существенно повлиять на положение в сфере разработки и использования новейших промышленных катализаторов.

3. Рекомендовать участникам совещания усилить работу в рамках федеральных научно-технических целевых программ, в том числе «Национальная технологическая база», «Приоритетные направления развития научно-технологического комплекса России» для привлечения бюджетных средств на исследования и разработку новых конкурентоспособных катализаторов.

4. Поручить Институту катализа СО РАН при участии заинтересованных организаций подготовить к очередному совещанию концепцию Программы развития катализаторной подотрасли, производящей конкурентоспособные отечественные катализаторы для базовых процессов нефтепереработки, химии и нефтехимии. При этом следует предусмотреть подготовку следующих разделов:

- проведение исследований и разработок по созданию перспективных катализаторов;
- формирование базы испытательных и пилотных установок для тестирования катализаторов;
- разработка проектов модернизации и/или создания новых конкурентоспособных производств катализаторов для базовых процессов топливного, химического и нефтехимического комплексов;
- создание сервисных и инжиниринговых центров по обслуживанию промышленного использования катализаторов, включая их загрузку, мониторинг и утилизацию.

5. Рекомендовать организаторам совещания систематизировать научно-техническую информацию, относящуюся к оборудованию для производства катализаторов, и обеспечить доступ к ней всех участников.

По предложению представителей ООО «Салаватский катализаторный завод» следующее совещание (лето 2012 г.) состоится в Республике Башкортостан.

А.С. Носков